

## 一、机器的用途和特点：

810-820 系列高台缝纫机，设计新颖、造型美观、结构可靠，该机种适用于运动鞋、皮鞋、马靴、袋、帽等的缝制。

机器采用滑杆挑线、水平旋梭勾线，完成 301 线锁式平缝线迹。本机装有柱式缝台、滚轮压脚使鞋面的缝制及饰缝更趋灵活方便。该机还有倒缝装置，正向梭芯开关器等，操作方便。

## 二、主要技术参数：

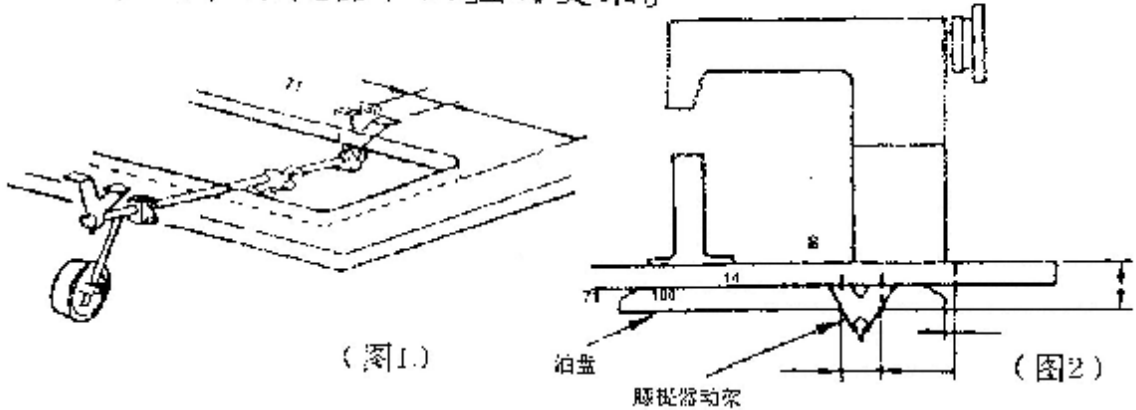
最高缝速：	2500 针/分
最大线迹长度：	5mm
压脚提升高度(手动/膝提)：	7/10mm
针杆行程：	36mm
使用机针：	DP × 5
电动机功率：	250W
旋梭形式：	水平旋梭
杠杆式(自动复位式)倒装装置	

## 三、使用前的注意事项：

- 1、润滑前，不要起动机器，即使试车也不要进行。
- 2、检查电压及相位（单相或三相）是否与电动机铭牌上的额定值一致。
- 3、装配好后第一次起动机器时，检查一下手轮的转动方向。按下电源开关。低速起动机器，检查手轮的转动方向。（从手轮这边观察，手轮应逆时针转动。）
- 4、第一个月，机器应以 1,500 针/分以下的速度作跑合。

#### 四、机器安装、调整：（图1、图2）

##### 1、安装膝提器和油盘的支架。



注意：应在安装电动机前安装膝提。

##### 2、安装绕线器（图3）

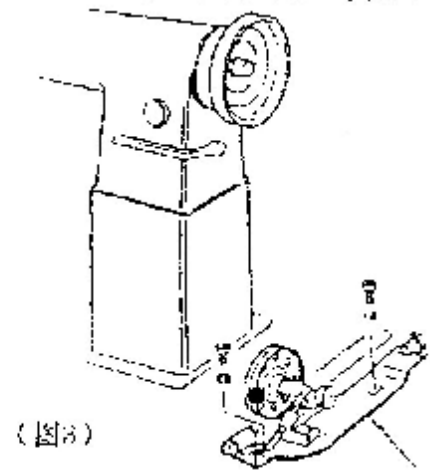
使绕线器与皮带的位置对齐，用木螺钉将绕线器固定。

##### 3、安装脚踏板、连接杆

（图4）左右移动踏脚板调节板③，使连接杆②与电动机控制杆①垂直。

调节连接杆的长度可随意改变踏脚板的倾斜程度。

放松调节螺钉，放长或收缩连接杆的长度可改变踏脚板的倾斜程度。

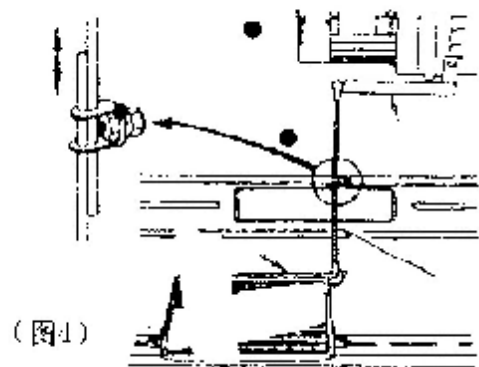


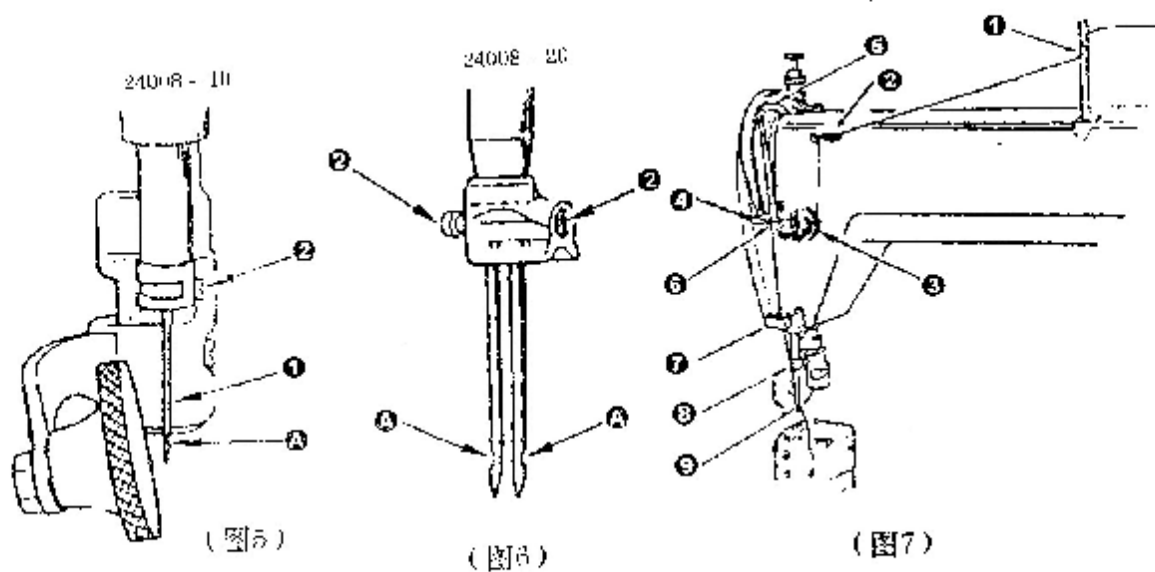
#### 五、使用与调整：

##### 1、安装机针：（图5、图6）

关掉电动机的电源。标准机针为DP×5。

（1）转动手轮，使针杆到达最高位置。





- (2) 放松螺钉②,装上机针①使它的凹槽A朝侧面。  
(如果是2针缝纫机,装上机针使各个凹槽都朝外)。
- (3) 将机针充分装入机针孔中直至顶住为止。
- (4) 拧紧螺钉②。

## 2、穿机针线

- (1) 810-820的穿线(图7)  
按如图所示(1-9)的顺序穿机针线。  
(挑线杆有两孔,810必须穿下面的孔)
- (2) 820的穿线(图8)

按如图所示顺序穿机针线。

①到③: 面对机器时的左机针;

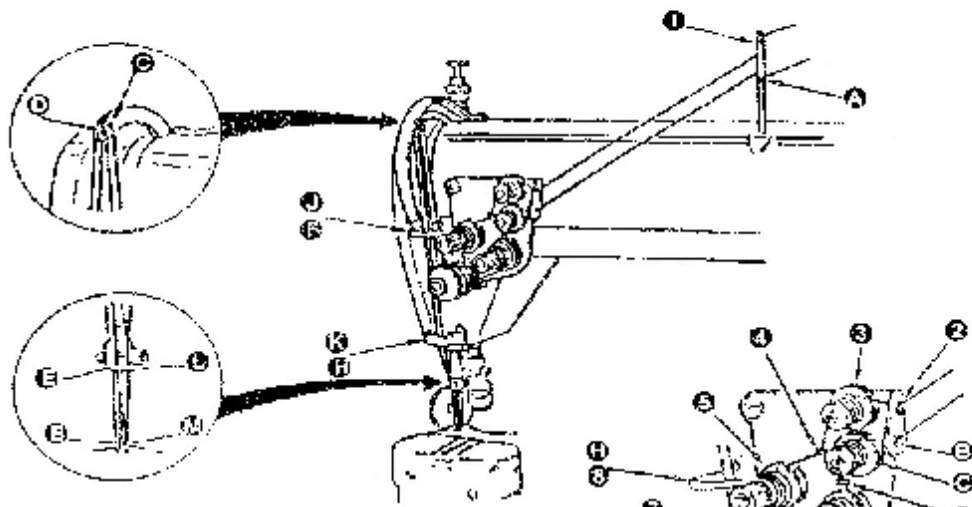
A到M: 右机针。

## 3、绕梭心线(图9)

(1) 按A、B和C的顺序,将线穿过,且在梭心上绕四到五圈。

(2) 压下满线跳板①,使绕线器接触到皮带。

(3) 用调节螺钉②可调节绕线量,使线可绕到梭心的约十分之八处。

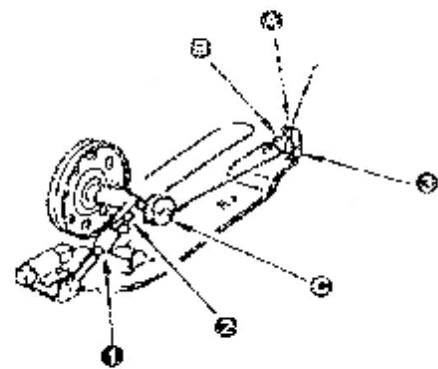
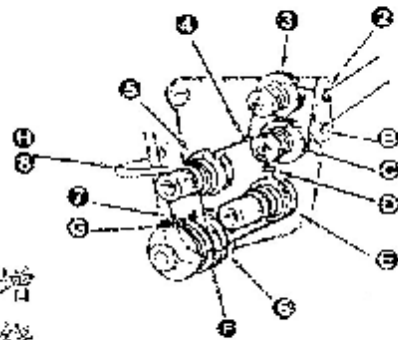


(图8)

顺时针转动调节螺钉，可增加绕线量；逆时针转动，可减少绕线量。

(4) 如果绕线不稳，可左右移动绕线器张紧轴支架③，使绕线稳定。

(5) 梭心上绕足了预定的线量后，满线跳板会脱开，绕线器会自动停下来。



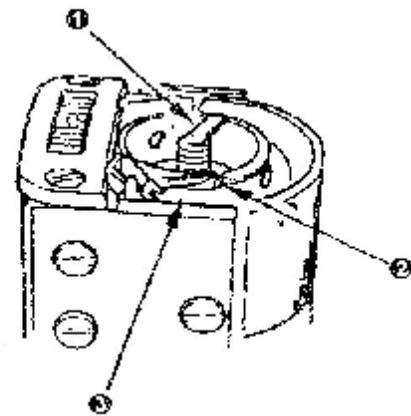
(图9)

#### 4、穿梭心线 (图10)

(1) 拉出推板，用手指拉起梭心套架上的爪①，可取出梭心。

(2) 把梭心放入旋梭体，拉出约5cm的线头，压下梭心套架的爪①。

(3) 将已拉出的线头穿过梭心套架上的槽②，然后将线从夹线簧③下拉过。



(图10)

(4) 关上推板。

#### 5、调节针迹长度(图11)

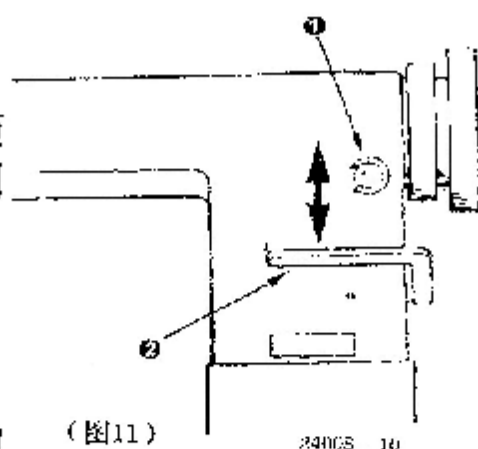
逆时针转动送料调节盘①(或顺时针),使盘上您所需的刻度转到最高位置,与指针对齐。

#### 6、倒缝(图11)

(1) 压下送料杆②。

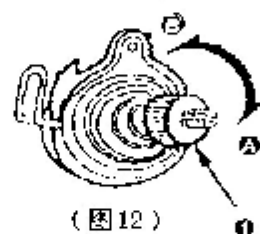
(2) 按下送料杆时能作倒缝。

(3) 移开手,又能作正常缝纫了。



#### 7、调节机针线张力(图12、图13)

顺时针转动螺钉①(按A的方向),可提高机针线张力;逆时针转动螺母①(按B的方向),可降低机针线张力。



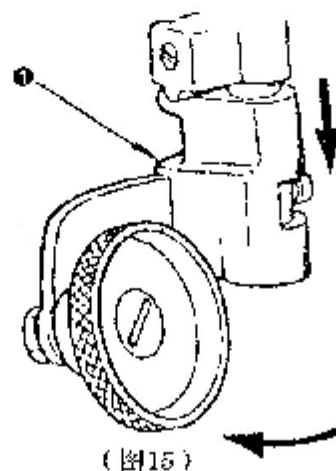
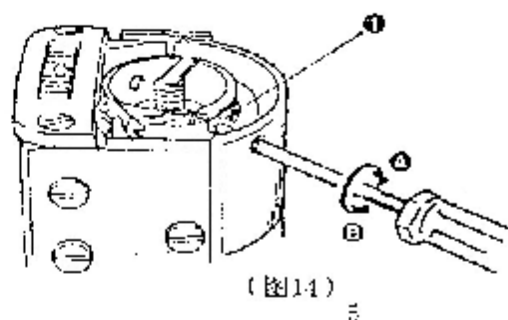
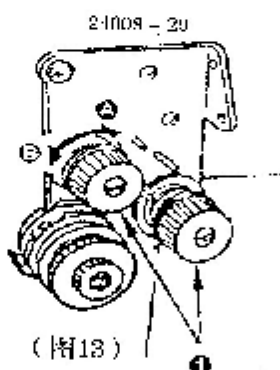
#### 8、调节梭心线张力(图14)

顺时针转动张力调节螺钉②

(按方向A),可提高梭心线张力;逆时针转动螺钉②(按方向B),可降低梭心线张力。

#### 9、滚轮压脚的调节(图15)

(1) 要移开滚轮压脚时,先抬起压脚扳手。再压下滚轮压脚座①,逆时针转动滚轮压脚直至转动为止。



(1) 旋松旋梭座罩前后面的螺钉。

(2) 将机头朝后翻转。

(3) 取下旋梭的伞齿轮罩。

(4) 转动手轮，当机针中心对准旋梭钩尖时，停止转动。

(5) 旋松伞齿轮③的螺钉②和④。

(6) 左右移动旋梭座，调整旋梭钩尖和机针侧面的间隙标准为 0.05mm。

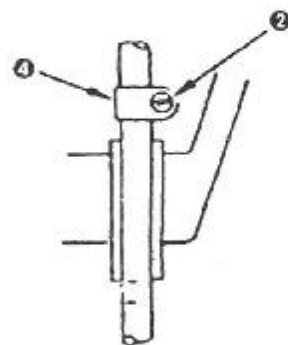
(7) 旋紧螺钉②和④。

(8) 装上伞齿轮罩。

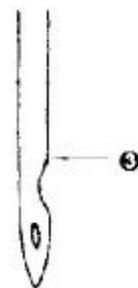
(9) 拉起机头，旋紧旋梭座螺钉。

13 针杆的高度：(图20、21)

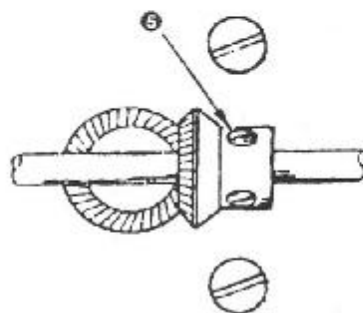
旋松针杆连杆螺钉②，当针杆在最低位置时，旋梭钩尖对针凹槽③的最上端为标准。



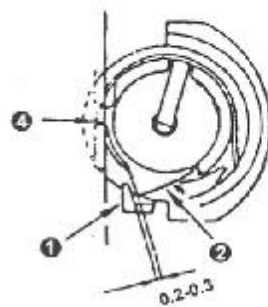
(图20)



(图21)



(图22)



(图23)

#### 14. 勾线时间:

在针棒上升时,旋梭尖开始勾线,旋梭尖对准针凹槽至针孔1mm处为标准。

(1). 打松图22齿轮螺丝⑤按上述方法调节即可。

#### 15. 调节牛角图(23、图24)

按正常方向转动手轮,将牛角①转到其后极限位置。这时,朝您的方向压下梭心套定位块④,然后将梭心套座的三角部分②和牛角①间的间隙调到0.2~0.3mm。

调节方法如下:

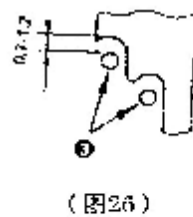
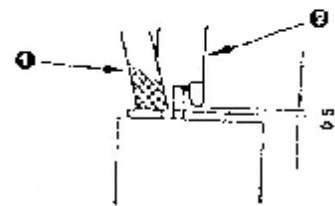
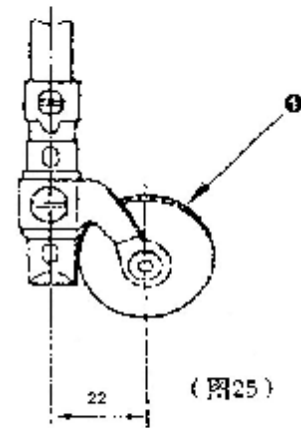
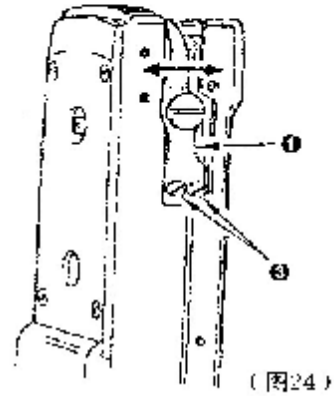
取下旋梭座罩和螺钉③,然后左右移动牛角①,调节间隙。

#### 16. 调节滚轮压脚的前后位置(图25)

将压脚杆中心和滚轮压脚①中心间的距离调节为22mm。

#### 17. 护针板的定位(图26)

(1). 将护针板②安装至高于滚轮压脚①下端0.5mm的位置。



(2) 纵向，使机针③和护针板间的间距在0.7~1.2mm之间。

### 17、安装或取下旋转(图27、图28、图29)

机器使用中，旋梭轧线或要更换新旋梭，应按下述顺序取下旋梭：

(1) 取下推板，拉出梭心。

(2) 用手转动手轮，当挑线杆下降到最低位置时，车针上升到最高位置时停止转动手轮。

(3) 取下针板和旋梭挡沙板。

(4) 取下轴位螺钉①和取出②。

(5) 取下半圆螺钉③，取出半圆压片④。

(6) 握住梭心套架的轴，缓慢地按顺时针转动，同时向上拉，可取下内梭。

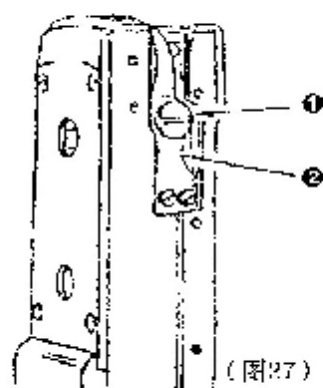
(7) 取下螺钉⑤，拉出旋梭。

安装旋梭的方法如下：

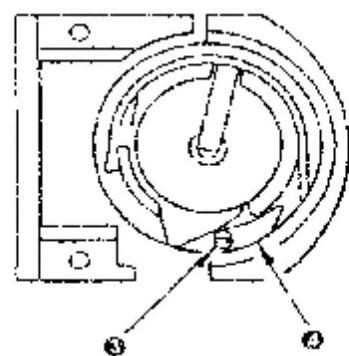
(1) 按照取下旋梭的倒顺序安装。

(2) 应按正确的方向安装旋梭。安装的方向应与取下时方向一致。

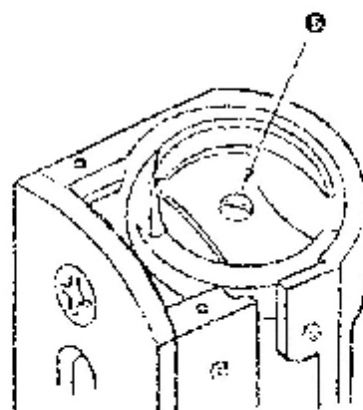
(3) 安装针板时，使梭心套架的凸端对准针板的限位方向，然后保证配合准确后，拧紧针板螺钉。



(图27)

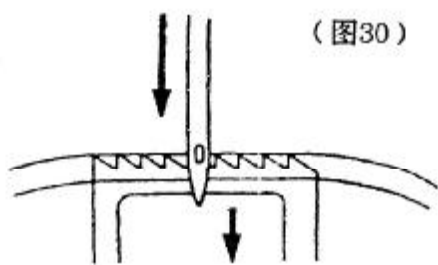


(图28)

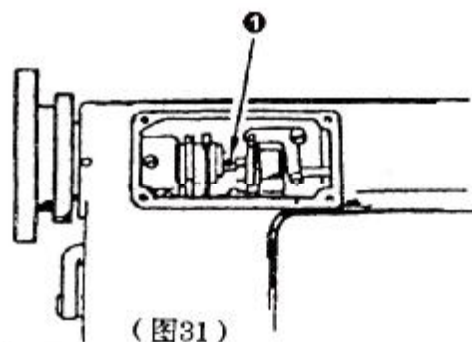


(图29)





(图30)



(图31)

## 18、调节送料牙与机针的同步 (图30、31)

如图示，理想的配合情况为当送料完成后，送料牙齿顶部开始低于针板平面，机针孔同时到达针板平面。

根据缝料的类型，如果线张力不正常，延迟送料时间，可使线张力正常。

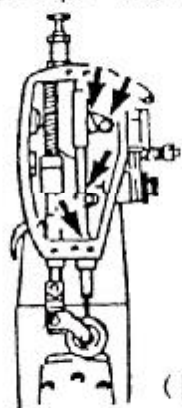
具体调节方法如下：

- (1) 取下小罩板，注意孔内有一弹簧。
- (2) 放松送料偏心凸轮的两个螺钉①。
- (3) 用手握住送料偏心凸轮，正向转动手轮，可延迟送料时间。
- (4) 反向转动手轮，可提早送料时间。
- (5) 完成同步调节后，拧紧凸轮定位螺钉①。

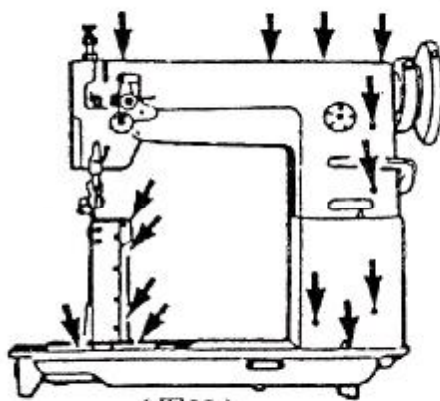
## 六、润滑 (图32、图33、图34、图35、图36)

1、操作前在箭头所示部分加入适量的油。(应将油加至旋梭的梭床表面④)

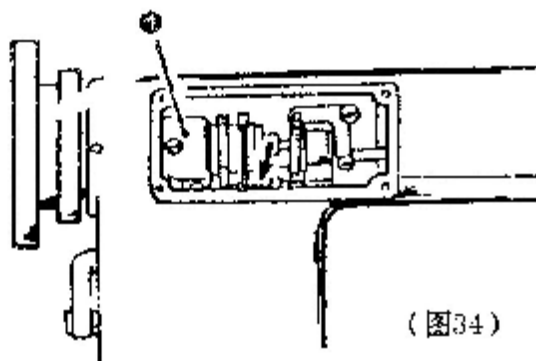
2、每年都要取下上齿轮盖①，下齿轮盖②和旋梭齿轮盖③，重新加润滑脂一次。



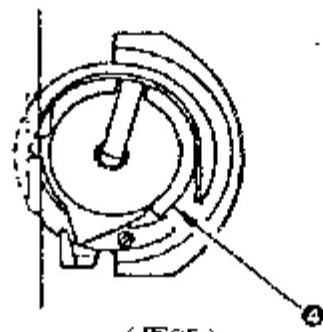
(图32)



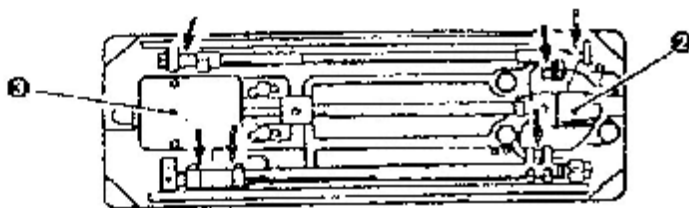
(图33)



(图34)



(图35)



(图36)

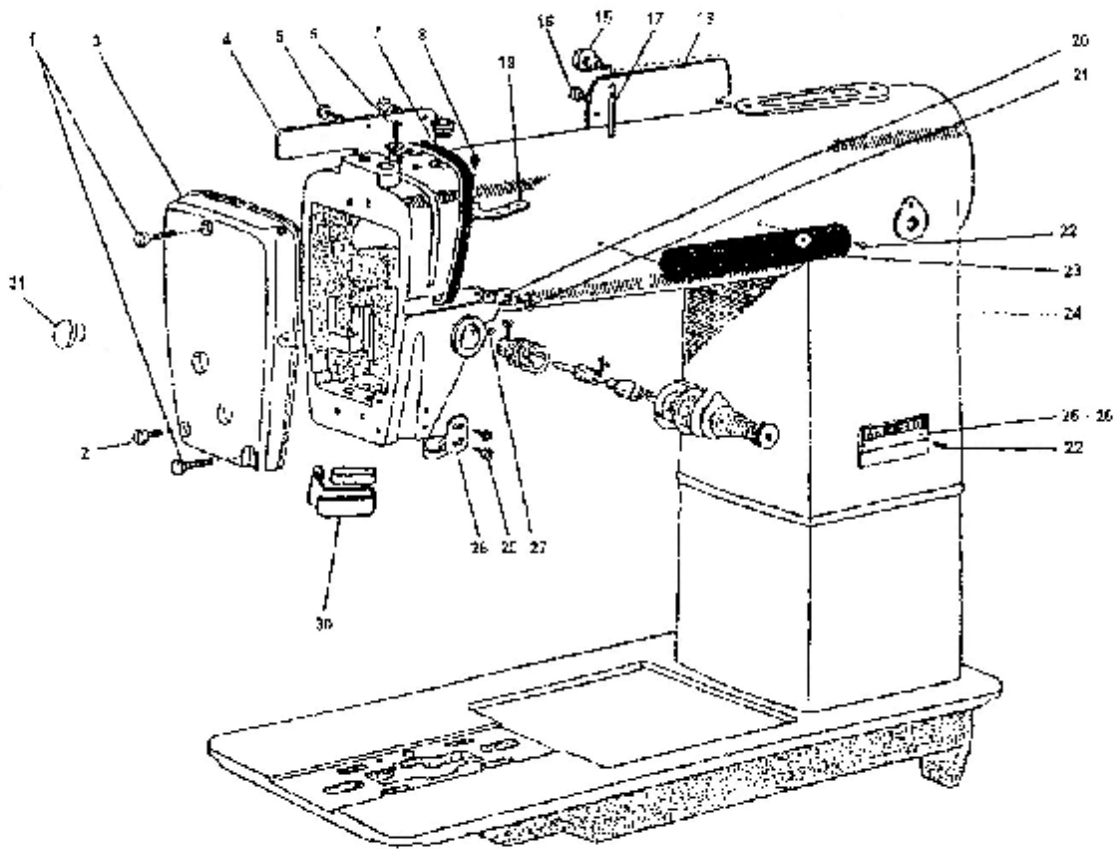
## 七、维修和保养

问题	原因	纠正措施
1. 经常断线 (线经常松散及层破) (布料留下2~3mm的乱针线)	① 线道, 针尖, 旋梭钩尖, 旋心套, 针板上的回纹槽有无擦伤痕。	○ 用细砂纸打光旋梭钩尖, 将旋心套、针板上的回纹槽抛光
	② 机针线过紧。	○ 调节机针线的张力。
	③ 牛角头部间隙过大。	○ 减小头部间隙。参见“14调节牛角”。
	④ 机针和旋梭钩尖相干涉。	○ 参见“12机针与旋梭钩尖间隙”。
	⑤ 机针线歪歪不正常。	○ 调节机针线张力
	⑥ 旋梭簧太紧, 移动量太小。	○ 降低旋梭簧的张力, 增加移动量。
	⑦ 机针和旋梭的同步过早或过迟。	○ 参见“13调节机针高度和机针与旋梭钩尖的同步”。
2. 抽紧跳针	① 机针和旋梭钩尖间隙过大。	○ 参见“12机针和旋梭的间隙”。
	② 机针和旋梭的同步过早或过迟。	○ 参见“13调节机针高度和机针与旋梭钩尖的同步”。
	③ 压脚压力不够。	○ 拧紧压脚调节螺钉。
	④ 机针和旋梭的间隙不对。	○ 参见“12机针和旋梭的间隙”。
	⑤ 机针选用不对。	○ 换用
3. 线张力不正确	① 旋心线不在旋心套夹线簧里。	○ 将旋心线穿进旋心套。
	② 线道不光滑。	○ 用细砂纸打光套面或抛光表面。
	③ 旋心滑动不畅。	○ 更换旋心或旋梭体。
	④ 开设杆的头部间隙过大。	○ 参见“14调节开设杆”。
	⑤ 旋心线紧固不对。	○ 调节旋心线张力。
	⑥ 旋心线绕线太紧。	○ 降低旋心线的绕紧力。

-810. -820.

-010. -820. 形本體部分

ARM BED AND ITS ACCESSORIES



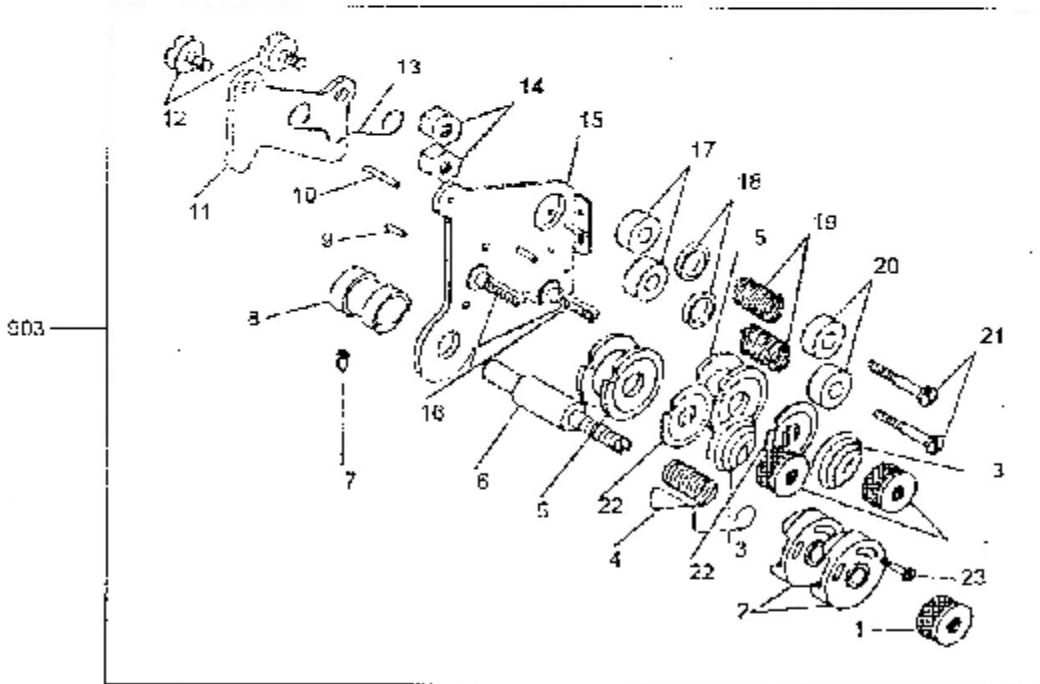
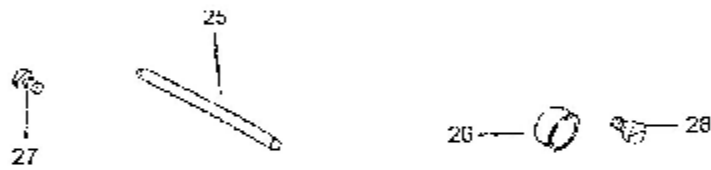
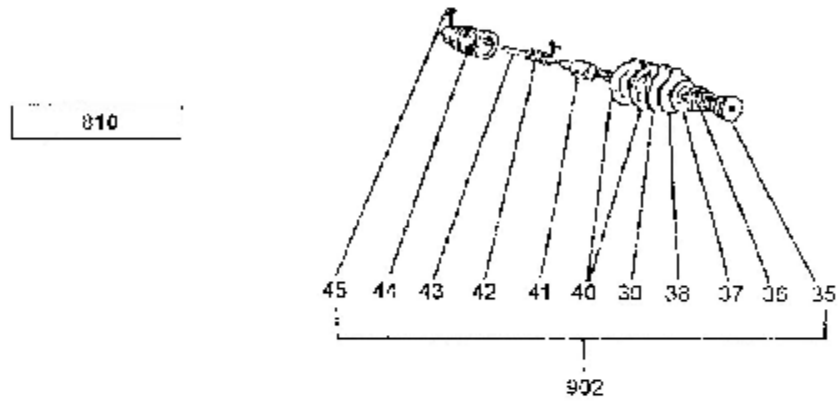
**本體部份**  
**ARM BED AND ACCESSORIES**

零件 編號	部 品 名	Name of part	個 / 專	
			B10	B20
1	螺絲	Screw(for Fig.3)	3	3
2	螺絲	Screw(for Fig.3)	1	1
3	面板	Face plate	1	1
	面板	Face plate For MS-5510	1	1
4	防沙板 (小)	Side cover	1	1
5	螺絲	Screw(for Fig.4)	1	1
6	螺絲	Screw(for Fig.7)	1	1
7	天秤蓋	Thread take-up cover	1	1
8	螺絲	Set screw(for Fig.19)	1	
15	螺絲	Screw(for Fig.18)	-	1
15	螺絲	Screw(for Fig.18)	-	-
17	過線梢	Spool pin	-	2
18	防沙板 (大)	Arm side cover	1	-
19	三孔過線杆	3 hole thread retainer	1	
20	過線杆	Thread guide(arm)	1	1
21	螺絲	Screw(for Fig.20)	1	1
22	牌釘	Pin(for Fig.23)	4	4
23	名牌	Name plate	1	2
24	本體	Arm and bed	1	1
25	型號牌	Model plate	1	
26	型號牌	Model plate		1
27	螺絲	Set screw(for Fig.002)		1
28	過線杆 (下臂)	Thread guide(under arm)	1	1
29	螺絲	Screw(for Fig.28)	1	1
30	過線	Thread guide		1
31	油塞	Rubber cork	2	2

-810 -820.

-010. -020.

UPPER THREAD TENSION REGULATOR MECHANISM



## 調節帶部份

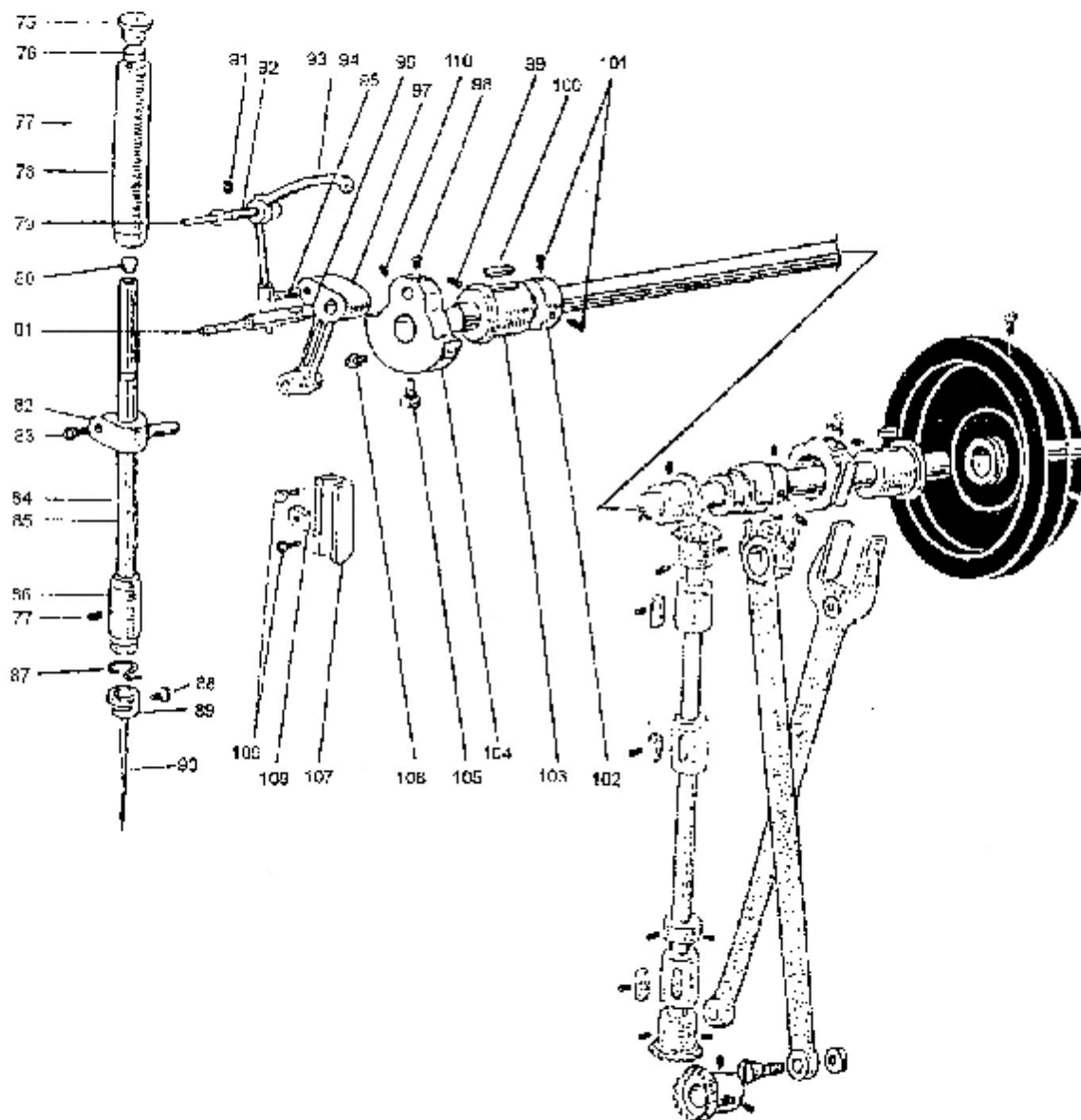
## UPPER THREAD TENSION REGULATOR MECHANISM

備/量  
Amf/req

零件 編号	部 品 名	Name of part	810	820
902	沙拉組 (單針)	Inroad tension regulator Assy	1	
903	沙拉組 (雙針)	Thread tension regulator Assy		1
1	螺帽	Nut	2	2
2	過線盤組	Spring Guide Assy	1	2
3	調整彈簧	Tension Spring	1	2
4	昇線彈簧	Thread Take-up Spring	1	1
5	壓線盤	Tension Disc	2	4
6	調整螺絲杆	Thread Tension Stud	-	1
7	螺絲	Screw	1	1
8	彈簧座	Thread Tension Regulator Bushing	1	1
9	鬆線梢	Tension Releasing Pin	1	1
10	鬆線梢	Tension Releasing Pin	1	1
11	彈簧板	Tension Release Plate	1	1
12	螺絲	Screw	2	2
13	壓線彈簧	Tension Release Spring	1	1
14	螺帽	Nut	1	1
15	上線壓力板	Upper Thread Tension Plate	1	1
16	調整螺絲杆	Thread Tension Stud	1	2
17	過線孔套	Thread Guide Bracket	1	2
18	過線孔圓盤	Thread Guide Disc	1	2
19	導線彈簧	Thread Guide Spring	1	2
20	過線孔內蓋	Thread Guide Cap	1	2
21	螺絲	Screw	1	2
22	線圈擦壓盤	Tension disc Washer	1	2
23	螺絲	Screw	1	1
25	鬆線梢	Tension Releasing Pin	1	1
26	襯套環	Bushing	1	1
27	螺絲	Screw	1	1
28	螺絲	Screw	1	1
35	沙拉調整螺帽	Thread tension regulating thumb nut	1	
36	沙拉彈簧	Thread tension spring	1	
37	沙拉片	Thread tension releasing disc	1	
38	沙拉擋片	Tension regulator stop plate	-	
39	沙拉墊片	Tension regulator bracket	1	
40	沙拉片	Tension disc	2	
41	沙拉螺絲	Thread tension stud	1	
42	沙拉拉起彈簧	Thread take-up spring	1	
43	沙拉鬆梢	Thread tension releasing pin	-	
44	沙拉調整微片	Thread tension regulator bushing	-	
45	螺絲	Set screw (for Fig.41)	1	

-010. -020 針棒、部分

NEEDLE BAR AND TAKE-UP LEVER MECHANISM



## 針棒部份

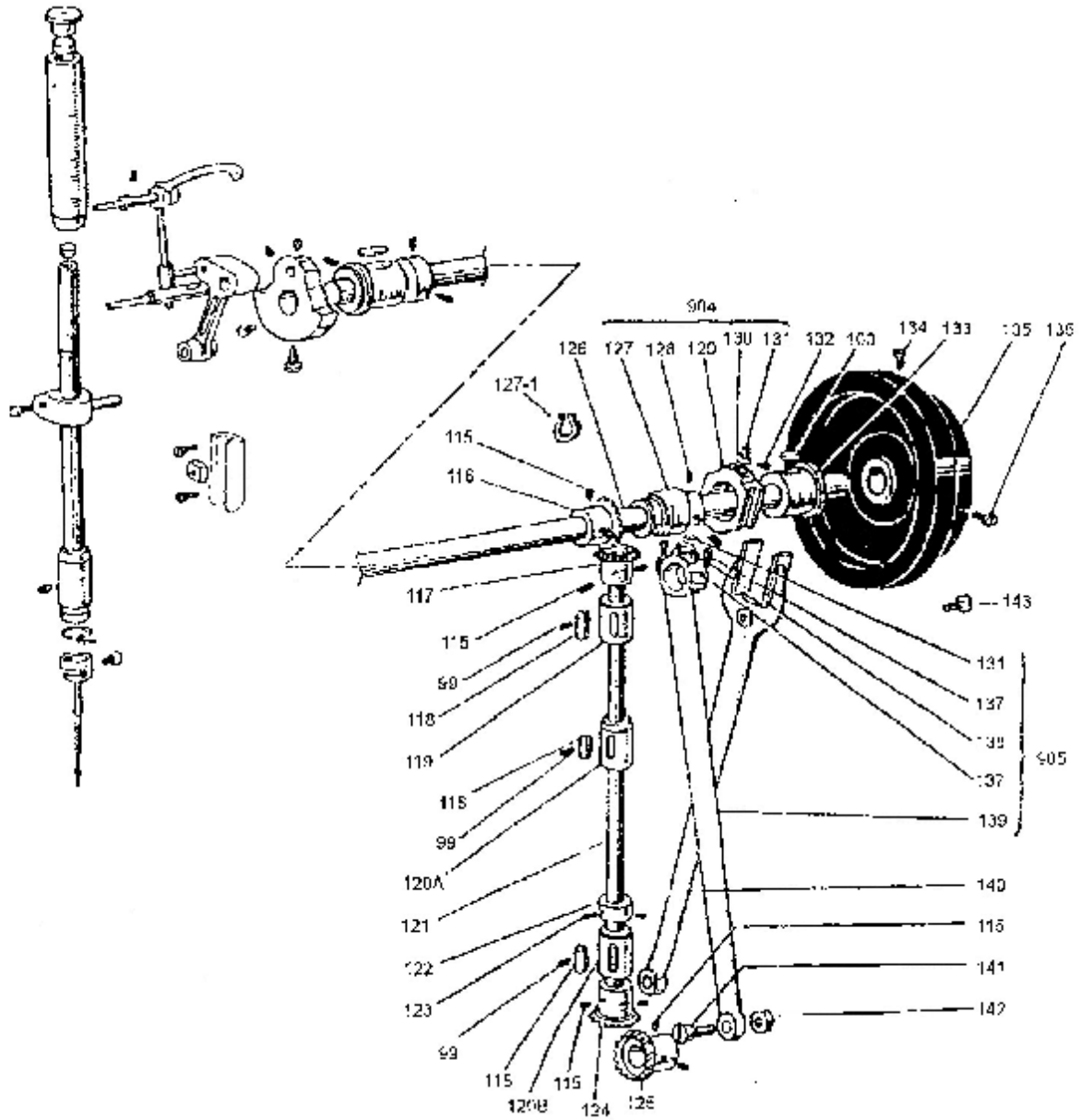
## NEEDLE BAR AND TAKE-UP LEVER MECHANISM

零件 編号	部 品 名	Name of part	個 / 處 Amt. req	
			810	820
75	橡膠蓋	Needle bar upper bushing cap	-	1
76	羊毛氈墊片	Needle bar upper bushing cap felt	1	1
77	螺絲	Set screw(for Fig.78)	2	2
78	針棒套筒(上)	Needle bar bushing(upper)	1	1
79	油心	Oil wick	2	2
80	塑膠塞	Plastic plug(for Fig.84,85)	1	1
81	油墊	Felt	1	1
82	針棒拉基	Needle bar connecting stud	-	1
83	螺絲	Screw(for Fig.82)	1	1
84	上針針棒	Needle bar	1	-
85	下針針棒	Needle bar	-	1
86	針棒套筒(下)	Needle bar bushing(under)	1	1
87	上針用過線	Thread guide	1	-
88	針帽螺絲	Needle clamp screw	1	-
89	上針針帽過線	Thread guide	1	-
90	針	Needle	-	2
91	螺絲	Set screw(for Fig.92)	1	1
92	天平軸	Take-up lever support stud	1	-
93	單針天秤	Take-up lever	-	-
94	雙針天秤	Take-up lever	-	1
95	天平滑棒	Take-up slide block	1	1
96	連杆銷	Crank pin	1	1
97	針棒連杆	Needle bar connecting crank rod	1	1
98	螺絲組	Set screw(for Fig.104)	1	1
99	羊毛氈墊片	Set screw(for Fig.103)	3	3
100	油墊	Felt	2	2
101	螺絲組	Set screw(for Fig.102)	2	2
102	上軸套	Upper shaft collar	1	1
103	上軸襯(左)	Upper shaft bushing(left)	1	1
104	曲柄	Crank	1	1
105	螺絲	Set screw(for Fig.104)	1	1
106	螺絲	Set screw(for Fig.104)	1	1
107	滑塊槽	Needle bar connecting link guide	1	1
108	針棒導塊	Square block(for Fig.82)	1	1
109	螺絲	Screw(for Fig.107)	2	2
110	螺絲	Screw(for Fig.104)	1	1



-810. -820. 上軸、豎軸部分

UPPER SHAFT AND VERTICAL SHAFT MECHANISM



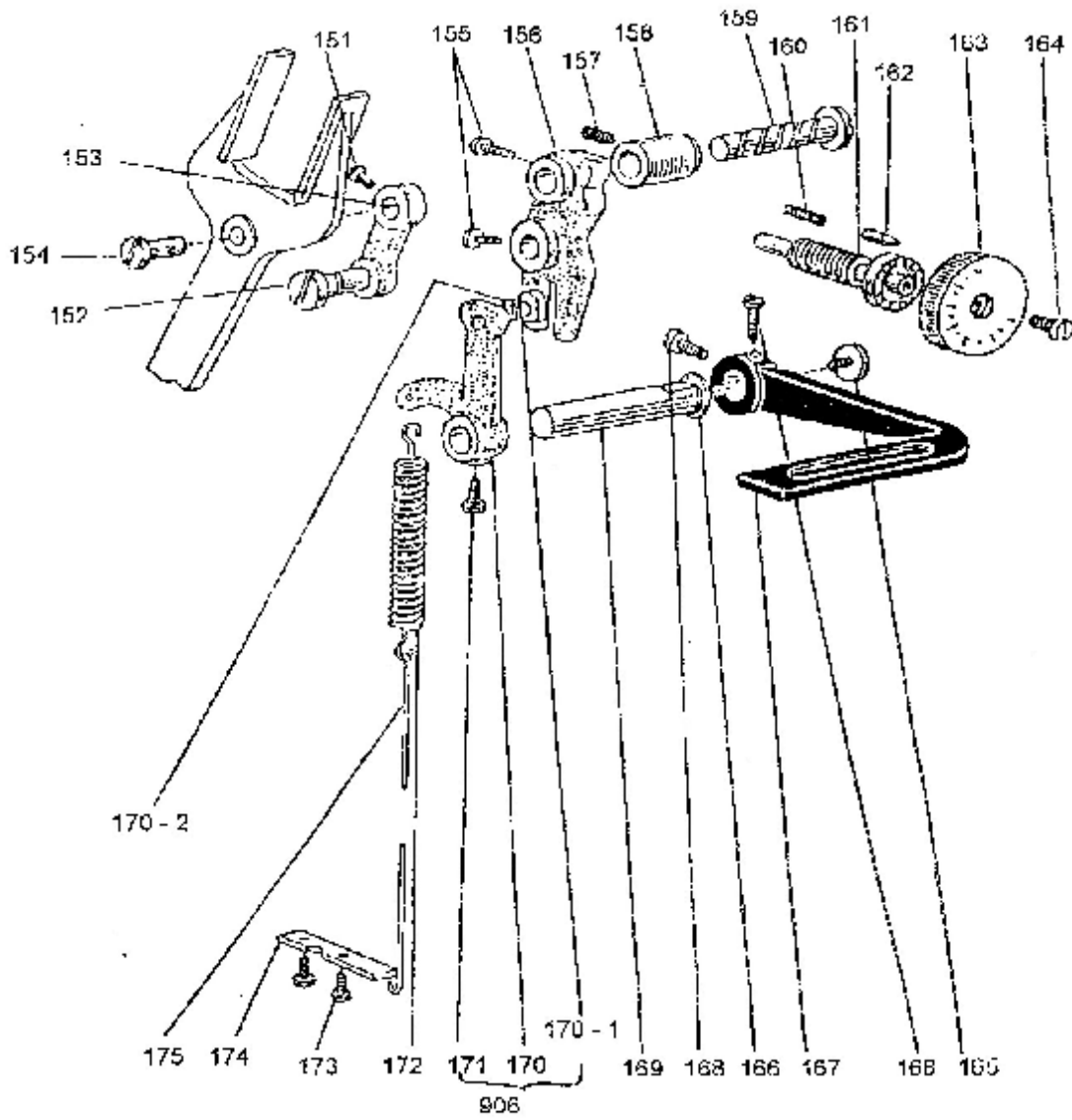
## 上軸, 豎軸部份

## UPPER SHAFT AND VERTICAL SHAFT MECHANISM

個 / 套  
Amt./req

零件 號	部 品 名	Name of part	810	820
115	螺絲	Set screw(for Fig.116)	1	1
116	斜齒輪 (上軸)	Bevel gear(upper shaft)	1	1
117	豎軸齒輪	Revel gear(vertical shaft upper)	2	2
118	羊毛氈墊片	Felt	1	1
119	豎軸襯套 (上)	Vertical shaft bushing(upper)	2	2
120-A	豎軸襯套 (中)	Vertical shaft bushing(upper)	1	1
120-B	豎軸襯套 (下)	Vertical shaft bushing	1	1
121	豎軸	Vertical shaft	1	1
122	豎軸套環	Vertical shaft collar	1	-
123	螺絲	Set screw(for Fig.122)	1	1
124	斜齒輪 (豎軸) 21T	Bevel gear(vertical shaft under)	1	-
125	斜齒輪 (梭軸) 18T	Deval gear(hook shaft)	-	1
126	上軸	Upper shaft	1	1
904	凸輪進給組(毛毛組)	Feed cam Assy	1	1
127	凸輪進給	Feed cam	1	1
127-1	C 環托環	Ring	1	-
128	螺絲	Set screw(for Fig.127)	2	2
129	凸輪進給套環	Feed cam ring	1	1
130	油墊	Felt	2	2
131	彈簧 (S 鈎)	Spring(for Fig.130)	2	2
132	螺絲	Set screw(for Fig.133)	1	-
133	上軸套 (右)	Upper shaft bushing(right)	1	1
134	螺絲	Set screw(for Fig.135)	2	2
135	皮帶輪	Balance wheel	1	-
136	螺絲	Screw.(for Fig.135)	1	-
906	進標杆	Crank rod Assy	1	-
137	螺絲	Screw(for Fig.139)	1	1
138	油墊	Felt	1	-
139	進杆	Crank rod	-	1
140	前進連杆	Feed forked connection	-	-
141	進杆用螺絲	Crank rod taper screw(for Fig.139)	1	1
142	螺帽	Nut(for Fig.141)	1	1
143	螺絲	screw	1	1

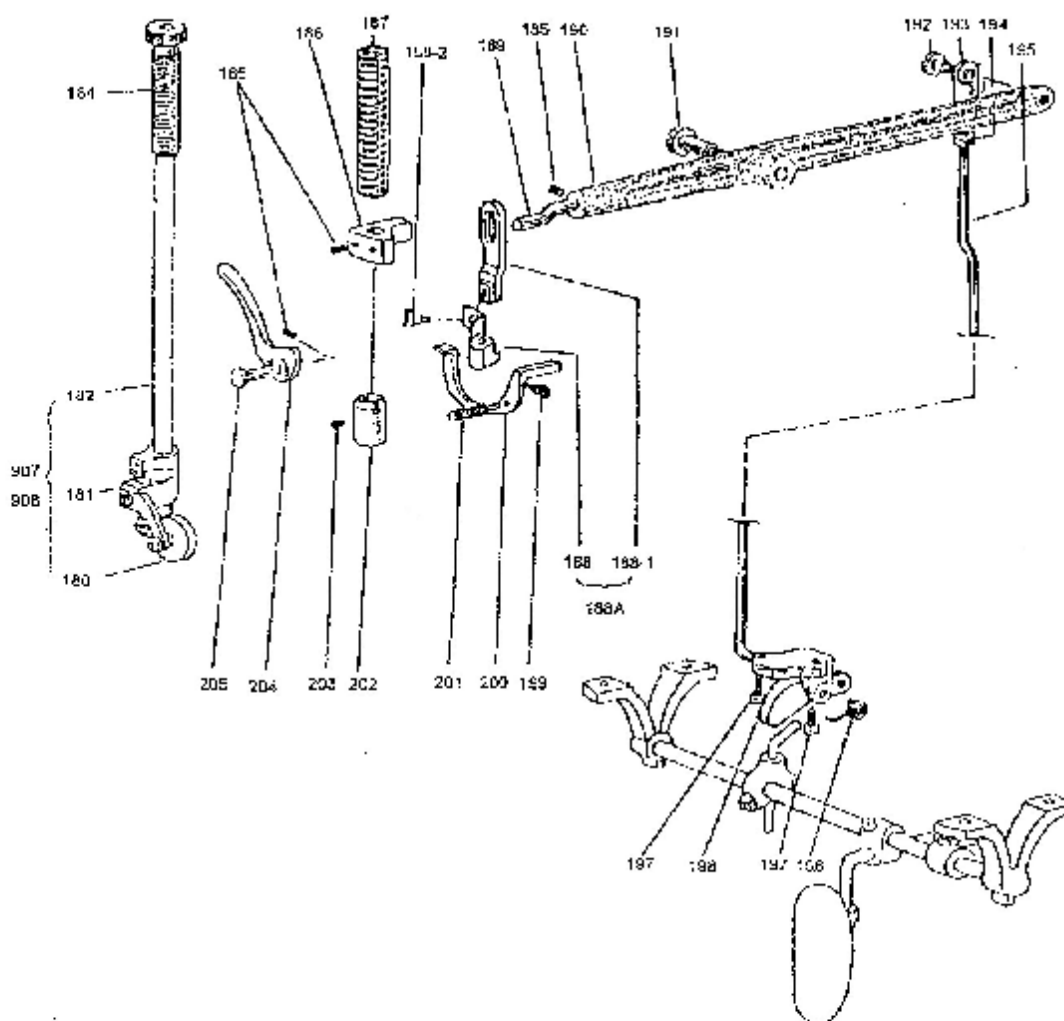
-B10. -B211 縫目加減機構部分  
STITCH REGULATOR MECHANISM



倒 縫 機 稿 部 份  
**STITCH REGULATOR MECHANISM**

零件 编号	部 品 名	Name of part	件 / 号 Ampl req	
			810	820
151	螺絲	Screw	1	1
152	梢	Set pin(for Fig.153)	1	1
153	連杆	Feed connecting link	1	1
154	連杆軸	Set pin(for Fig.153)	1	1
155	螺絲	Set screw(for Fig.155)	2	2
156	進給調整	Feed regulator	1	1
157	螺絲	Set screw(for Fig.158)	3	3
158	進給調節總套	Feed Regulator bushing	1	1
159	梢	Set pin(for Fig.156)	1	1
160	彈簧	Spring(for Fig.162)	1	1
161	針距調整螺絲	Screw-bar for(MS-5510.5520)	1	1
162	擋釘	Slopper pin(for Fig.163)	1	1
163	針距調整盤	Stitch length regulator dial	1	1
164	螺絲	Screw(for Fig.163)	1	1
165	螺絲	Screw(for Fig.167)	1	1
166	彈簧墊圈	Spring washer(for Fig.167)	1	1
167	倒縫杆	Reverse sewing lever	1	1
168	螺絲	Set screw(for Fig.167)	2	2
169	軸	Shaft(for Fig.167)	1	1
170	倒縫座杆組	Reverse sewing crank Assy	1	1
170	倒縫座杆	Reverse sewing lever	1	1
171	螺絲	Set screw(for Fig.170)	1	1
172	彈簧	Spring(for Fig.170)	1	1
173	螺絲	Screw(for Fig.174)	2	2
174	固定板	Bracket(for Fig.172)	1	1
175	拉升杆	Knee lifter rod	1	1

-010 -020 押棒機構部分  
PRESSER FOOT MECHANISM



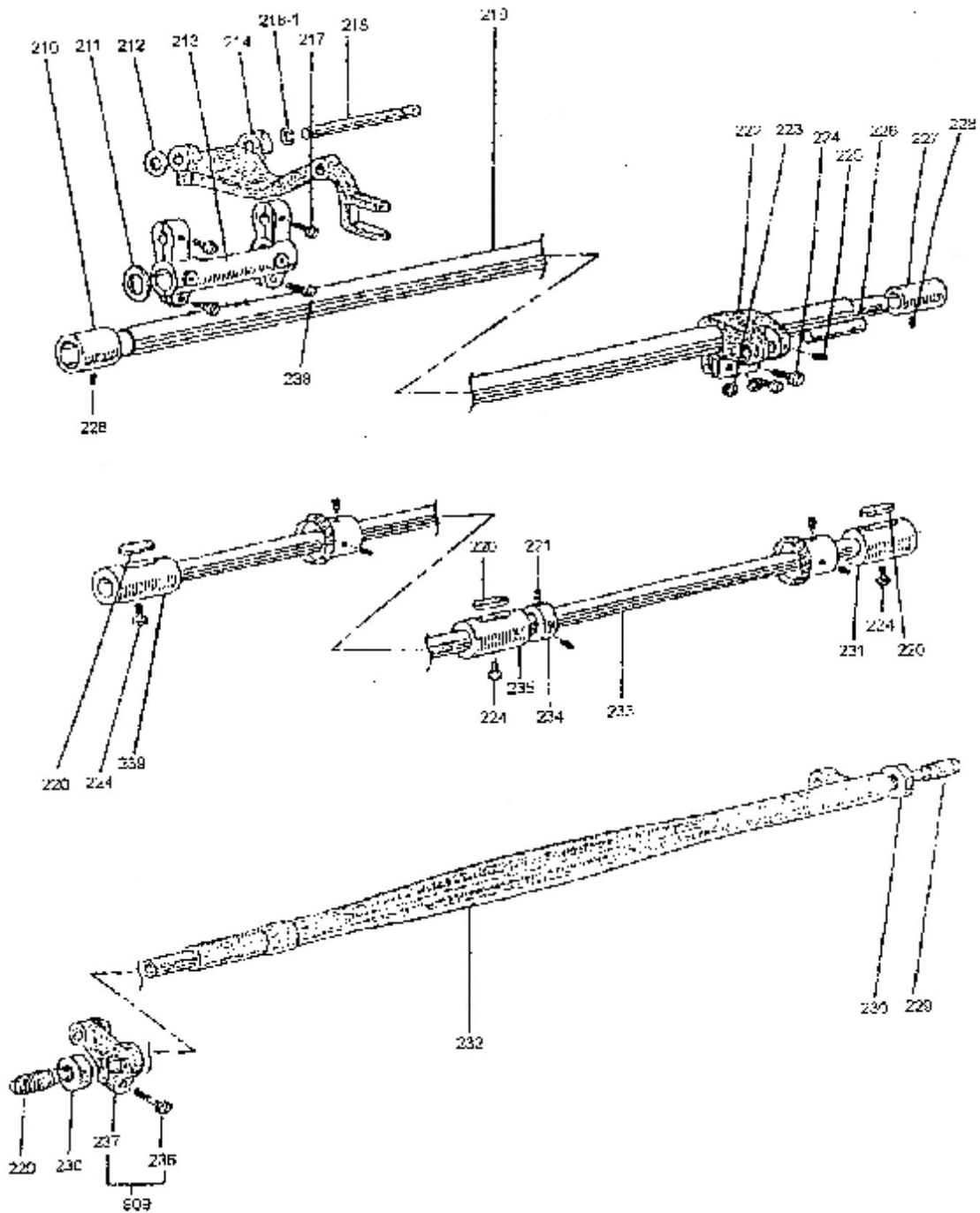
## 押棒 機構部份

## PRESSERFOOTMECHANISM

零件 級號	部 品 名	Name of part	價 / 臺	
			810	820
907	押棒組	ollerpr esser bar Assv	1	
908	押棒組	ollerpr esser bar Assv		
180	扣蓋組	ollerpr esser Assy	1	
181	扣蓋組	ollerpr esser Assy		1
182	扣棒	rosser bar Assy	1	
184	壓力調整螺絲	resser releasing thumb screw	1	
185	螺絲	atscrew(for Fig.182,183)	3	3
186	押棒導塊	resser bar holder	1	
187	彈簧	resser spring	1	1
188	連杆座	Knee lifter lever link	1	1
188	連杆	Knee lifter lever link	1	1
189	螺絲	Screw(for Fig.188)	1	1
189	連梢	Knee lifter lever pin	1	1
190	膝弓大杆	Knee lifter lever	1	1
191	膝弓螺絲	Knee lifter lifting lever hinge screw	1	1
192	螺絲	Screw(for Fig.190)	1	1
193	腳弓連接梢	Knee lifter lever joint	1	1
194	螺絲	Knob(for Fig. 195)	1	1
195	腳弓連接棒	Knee lifter lever connection rod	1	1
196	彈簧	Spring(for Fig. 198)	1	1
197	螺絲	Screw(for Fig.196)	2	2
198	腳弓杆連接支臂	Knee lifter lever connecting rod finder	1	1
199	彈簧	Spring(for Fig.200)	1	1
200	鬆緊杆	Tension releasing cover	1	
201	螺絲	Set screw(for Fig.200)	1	
202	押棒襯套	Presser bar dushing	1	1
203	螺絲	Set screw(for Fig.202)	1	1
204	押棒升起	Presser bar lifter	1	1
205	押棒升起梢	Presser bar lifter pin	1	1

-810. -820. 下拍、上下送轴部分

ROTATING HOOK SHAFT AND FEED LIFTING ROCK SHAFT MECHANISM



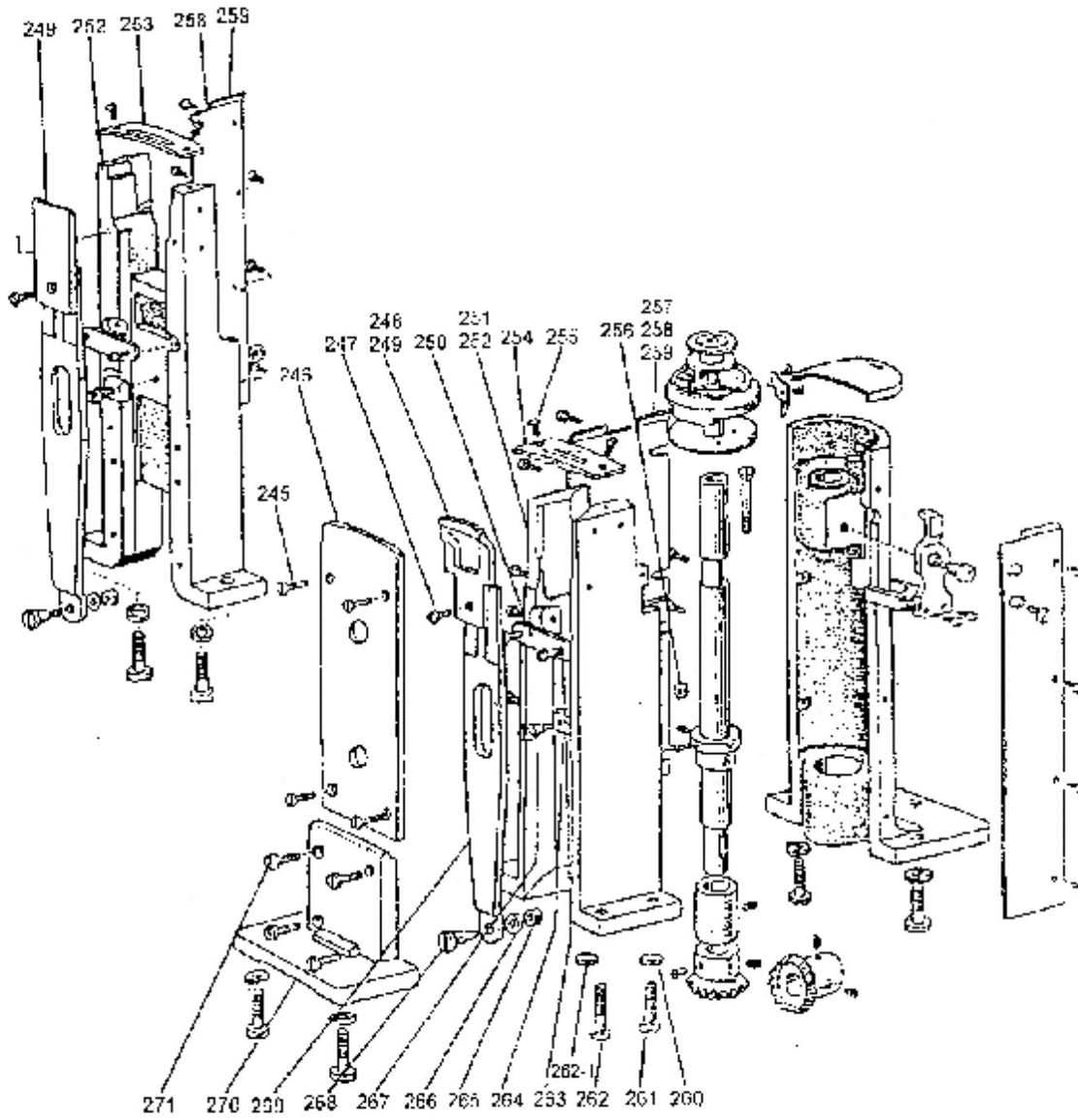
## 上軸、上下送軸部分

## ROTATING HOOK SHAFT AND FEED LIFTING ROCK MECHANISM

零件 編號	部 品 名	Name of part	個 / 套 Amt. req	
			810	820
210	水平軸套筒(左)	Feed rock shaft bushing(left)	1	1
211	墊片	Slide washer(for Fig.213)	1	1
212	墊片	Washer(for Fig.214)	1	1
213	送料腕(左)	Feed rock shaft crank(left)	1	1
214	送料土臺	Feed bar	1	1
217	螺絲	Set screw(for Fig.218)	2	2
218	送料土臺支持軸	Feed bar shaft	1	1
218-1	扣環	Ring	1	1
219	水平軸	Feed rock shaft	1	1
220	油墊	Felt	3	3
221	螺絲	Set screw(for Fig.231)	2	2
222	送料腕(右)	Feed rock shaft crank(right)	1	1
223	襯片	Washer(for Fig.224)	2	2
224	螺絲	Screw(for Fig.222)	5	5
225	螺絲	Set screw(for Fig.226)	1	1
226	送料腕、插棍(右)	Feed rock shaft connecting pin	1	1
227	水平軸襯套	Feed rock shaft bushing(right)	1	1
228	螺絲	Screw(for Fig.227)	2	2
229	梢	Set pin(for feed rock crank rod)	2	2
230	螺帽	Nut(for Fig.229)	2	2
231	軸襯套	Rotation hook shaft bushing(right)	1	1
232	送料油	Feed lifting rock shaft	1	1
233	下軸	Rotating hook shaft	1	1
234	套環	Collar(for Fig.233)	1	1
235	下軸襯套(中)	Rotating hook shaft bushing(middle)	1	1
236	送料軸連杆組(左)	Feed lifting rock shaft crank(left) Assy	1	1
237	螺絲	Screw(for Fig.237)	1	1
238	螺絲	Screw(for Fig.213)	1	1
239	下軸襯套	Rotating hook shaft bushing(left)	1	1



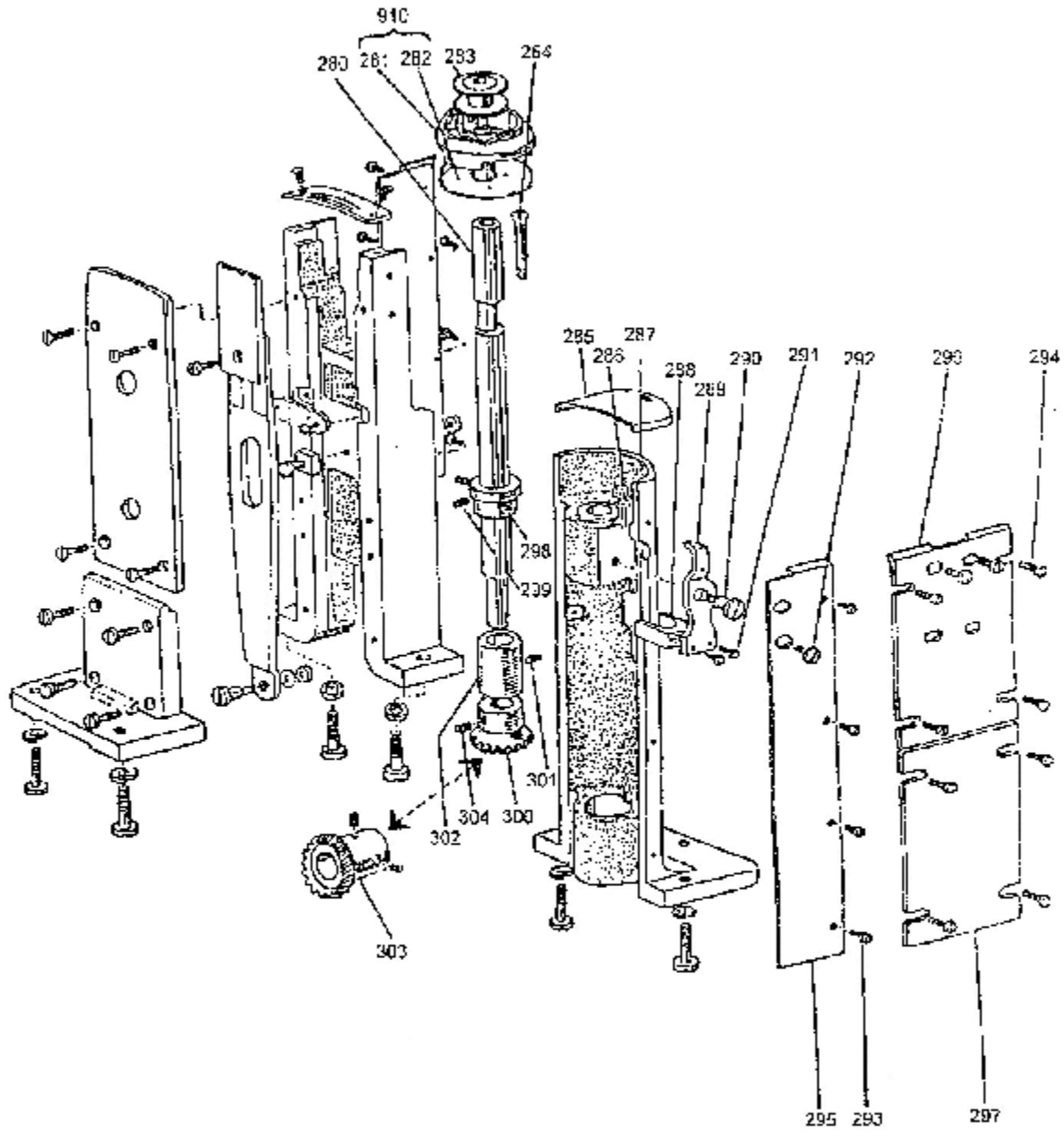
-B10. -820. 部分 HOOK MECHANISM



梭頭 機構部份  
 HOOKMECHANISM

零件 編號	部 品 名	Name of part	個 / 臺 Amt.req	
			810	820
245	螺絲	Screw(for Fig.246)	4	
246	後蓋板	Rear cover plate	1	
247	螺絲	Screw(for Fig.248.249)	1	1
248	狗齒	Feed dog	1	
249	狗齒	Feed dog(1/16)		1
250	壓板	Supporter plate	1	1
251	中座	Feed plate set bracket	1	
252	中座	Feed plate set bracket		1
253	針板 (單針)	Needle plate	1	
254	針板 (1/16) 雙針	Needle plate(1/16)		1
255	螺絲	Screw(for Fig.253.254)	2	2
256	螺帽	Nut	1	1
257	蓋板	Cover plate	1	
258	蓋板 (下後)	Cover plate		1
259	蓋板 (下後)	Cover plate(lower)		1
260	彈墊片	Spring washer	6	8
261	螺絲	Screw(for Fig.252)	6	6
262	螺絲	Screw(for Fig.250)	2	2
262-1	墊片	Washer	1	1
263	螺絲	Screw(for Fig.250)	2	2
264	送料板滑塊	Square block	1	1
265	螺帽	Nut	1	1
266	彈簧華司	Spring washer	1	1
267	螺絲	Screw	1	1
268	螺絲	Screw	1	1
269	送料板	Feed plate	1	1
270	直角臺	Side cover plate bracket	1	1
271	螺絲	Screw(for Fig.270)	4	

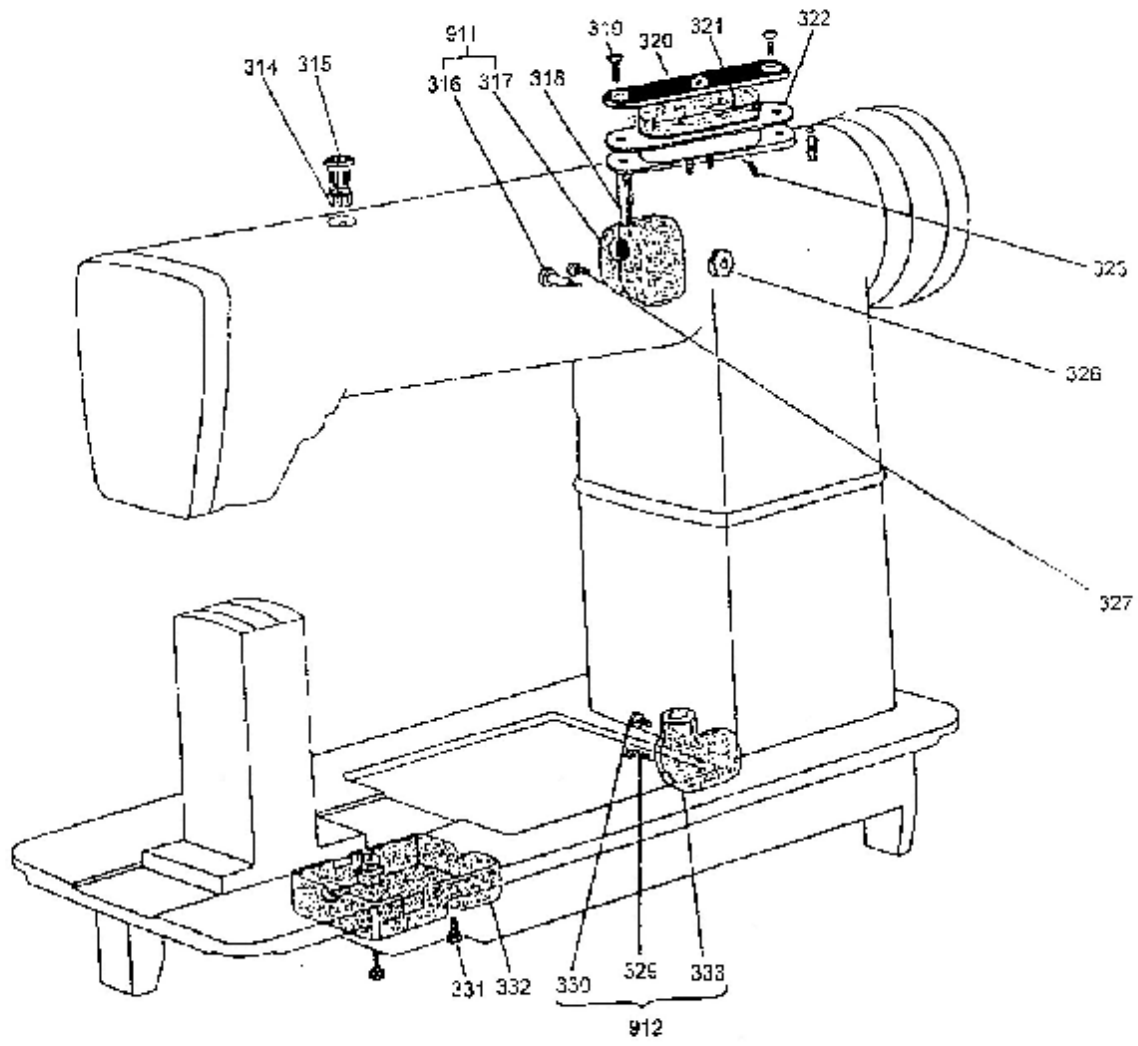
-81D. -82D. 部分 HOOK MECHANISM



梭頭 機構部份  
 HOOK MECHANISM

零件 編号	部 品 名	Name of part	價 / 量 Amt. req	
			810	820
250	梭頭軸	Hook shaft	1	2
910	梭頭組	Hook Assy	1	2
251	梭頭	Hook	1	2
252	護針片	Noodle bracket	1	2
253	梭子	Bobbin	1	2
254	螺絲	Screw(for Fig.280)	1	2
255	滑蓋	Slide plate	1	2
286	油墊	Felt	1	2
287	梭頭軸支座	Hook shaft supporter	1	2
288	牛角底座	Rotating hook opener bracket	1	2
289	牛角	Rotating hook opener	1	1
290	螺絲	Screw(for Fig.289)	1	2
291	螺絲	Screw(for Fig.289)	2	4
292	螺絲	Screw	1	2
293	螺絲	Screw(for Fig.295-297)	5	
294	螺絲	Screw(for Fig.295-297)		16
295	蓋板	Cover plate	1	
296	蓋板	Cover plate		1
297	蓋板	Cover plate		1
298	梭頭軸套環	Hook shaft collar	1	2
299	螺絲	Set screw(for Fig.298)	2	4
300	斜齒輪	Bevel gear	1	2
301	螺絲	Set screw(for Fig.302)	1	2
302	梭頭軸襯套	Hook shaft bushing	1	2
303	梭頭軸斜齒輪	Hook shaft bevel gear(lower)	1	2
304	螺絲	Set screw(for Fig.303)	4	6

-B10. -B20. 部分 OIL LUBRICATION MECHANISM



-B20. 部分 GAUGE PARTS



600~604



617~619



606~607



620~622



608



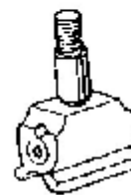
609~612



608



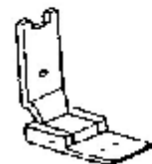
614



613



616



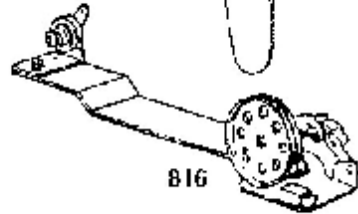
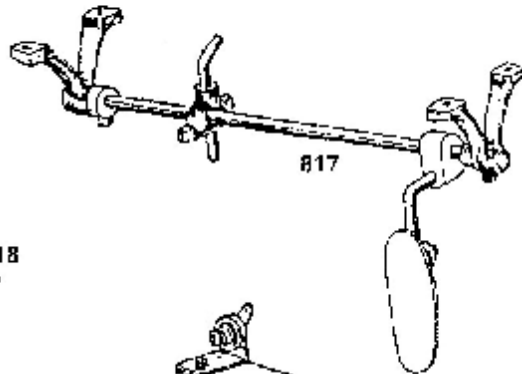
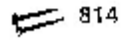
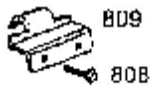
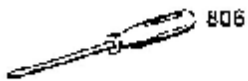
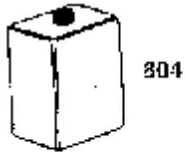
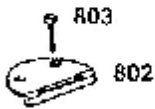
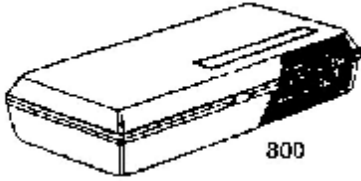
615

GAUGE PARTS			Gauge Size					
			3/64	1/16	3/32	1/8	1/4	
零件 编号	部 品 名	Name of part	1	12	16	24	32	64
600	针板	Needle plate	1					
601	针板	Needle plate		1				
602	针板	Needle plate			1			
603	针板	Needle plate				1		
604	针板	Needle plate					1	
605	针板	Needle plate						1
606	狗舌	Feed dog	1	1	1	1		
607	狗舌	Feed dog					1	
608	狗舌	Feed dog						1
609	针档	Needle clamp	1	1				
610	针档	Needle clamp			1			
611	针档	Needle clamp				1		
612	针档	Needle clamp					1	
613	针档	Needle clamp						1
614	押脚	Presser foot	1	1	1	1	1	
615	押脚	Presser foot						1
616	针档	Needle guide	1	1	1			
617	针档	Needle guide	1	1	1			
618	针档	Needle guide				1		
619	针档	Needle guide					1	
620	垫片 0.6t	Washer	1	1			1	
621	垫片 0.6t	Washer			1			
622	垫片 1.2t	Washer				1	1	

-811L -821L

-810L -820L

ACCESSORIES





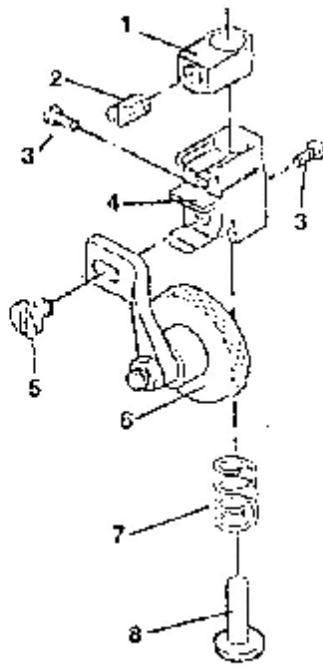
ACCESSORIES			個 / 量 Amt req	
零件 編号	部 品 名	Name of part	R10	R20
800	附件盒	Accessory box	1	1
801	橡膠墊	Vibration preventing rubbers	4	4
802	後鉸片	Hinge(2)	2	2
803	螺絲	Screw	4	4
804	油壺	Oiler(large)	1	1
805	針 # 15	Needle	4	6
806	螺絲起子 (小)	Screw driver(small)	1	1
807	螺絲起子 (中)	Screw driver(middle)	1	1
808	後鉸螺絲	Screw	4	4
809	後鉸扣	Hinge(1)	2	2
810	壓盤	Red presser	1	1
811	柱塞	Rubber plug	1	1
812	螺絲	Screw	2	2
813	墊圈	Washer	2	2
814	螺釘	Nail	8	8
815	梭子	Bobbie	4	0
816	卷繞架	Bobbing winder	1	1
817	腳弓組	Knee lifter	1	1
818	螺絲	Screw	1	1
819	車頭蓋	Vinyl cover	1	1
820	油盤	Oil reservoir	1	1
821	螺絲起子 (大)	Screw driver(large)	1	1

-810. -820.

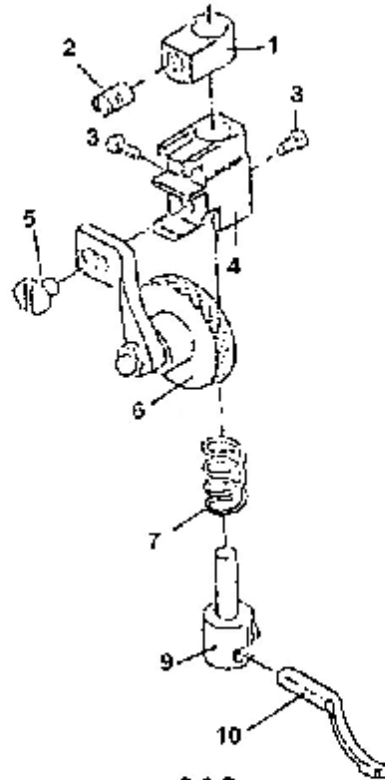
-810. -820.

### 特別配件組

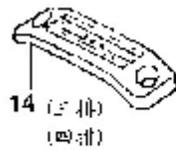
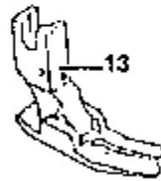
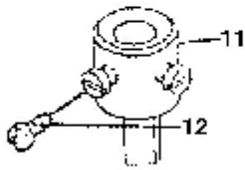
SPECIAL PARTS



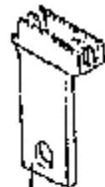
907



908



14 (三排)  
(四排)



15 (三排)  
(四排)